

EIGENSCHAFTEN VON BLECHEN & PLATTEN

PROPRIÉTÉS DES TÔLES & PLAQUES

Markenname EN-Norm	Metall. Zustand	Spez. Gewicht	Zugfestig- keit (Rm)	Dehngrenze (Rp 0,2)	Bruch- dehnung	Brinell- härte	Elastizitäts- modul	Lin. Wärme- ausdehnungs- koeffizient
Marque déposée Norme EN	Etat	Densité	Charge de rupture (Rm)	Limite d'élasticité (Rp 0,2)	Allongement	Dureté	Module d'élasticité	Coefficient de dilatations thermique lin. (20 – 100°C)
		g/cm ³	min. MPa	min. MPa	min. A/A50 %	HB	MPa	10 ⁻⁶ 1/K
PERALUMAN®-100/101 EN AW-ALMg1 EN AW-5005	H14	2,69	145–185	110	2–8	47	69'000	23,8
PERALUMAN®-260 EN AW-ALMg3Mn EN AW-5454	H24	2,69	270–325	200	7–8	80	70'000	23,6
PERALUMAN®-300 PERALUMAN®-301 EN AW-ALMg3 EN AW-5754	H12 / 22 H26	2,67	220–270 265–305	130 190	5 4–6	66 78	70'000	23,8
PERALUMAN®-460 EN AW-ALMg4,5Mn0,7 EN AW-5083	H111	2,66	255–350	105–125	12–16	69–75	71'000	23,8
PLANOXAL®-50 EN AW-ALMg4,5Mn0,7 EN AW-5083	spannungsarm pauvre en tension H111	2,66	275–350	125	15–16	75	70'000	23,8
ALPLAN® EN AW-ALMg4,5Mn0,7 EN AW-5083 beidseitig gefräst fraisée sur les deux faces	H111	2,66	270–345	115	14	ca. 73	70'000	24,0
FIBRACAST®/FIBRAL® EN AW-ALMg4,5Mn0,7 EN AW-5083	Gussgefüge homogenisiert homogénéisé 03	2,66	210	110	5	70	71'000	23,8
FIBRAPLAN EN AW-ALMg4,5Mn0,7 EN AW-5083	Gussgefüge homogenisiert homogénéisé 03	2,66	210	110	5	70	70'000	23,8
ANITCORODAL®-110 EN AW-ALSi1MgMn EN AW-6082	T6/T651	2,70	275–310	240–260	6–9	84–94	69'000	23,4
PLANOXAL®-60 EN AW-ALSi1MgMn EN AW-6082	spannungsarm pauvre en tension T651	2,70	295	240	8	ca. 90	69'000	23,4
FORTAL® EN AW-AIZn5,5MgCu EN AW-7075	T651	2,81	490–540	390–460	4–8	144–161	72'000	23,6
CERTAL® EN AW-AIZn5Mg3Cu EN AW-7022	T651	2,76	490–540	400–460	6–8	160–170	72'000	23,6

EIGENSCHAFTEN VON BLECHEN & PLATTEN

PROPRIÉTÉS DES TÔLES & PLAQUES

Wärmeleitfähigkeit	Elektrische Leitfähigkeit	Formstabilität	Korrosionsverhalten	Anodische Oxidation	Schweisverhalten	Mechanische Bearbeitung	Dicken ab Lager	Markenname EN-Norm
Conductivité thermique	Conductivité électrique	Stabilité de forme	Résistance à la corrosion	Oxydation anodique	Soudabilité TIG/MIG / par résistance	Usinage par enlèvement de copeaux	Epaisseur en stock	Marque déposée Norme EN
W/m • K	m/Ωmm ² (20°C)						(mm)	
185–200	29–31	☹️	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif ☹️ / ☹️ 100/101	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	☹️	0,5–6	PERALUMAN®-100/101 EN AW-AIMg1 EN AW-5005
134	16–19	☹️	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	☹️	6–10	PERALUMAN®-260 EN AW-AIMg3Mn EN AW-5454
130–140	19–21	☹️	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif ☹️ / ☹️ 300/301	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	2–4 2–6	PERALUMAN®-300 PERALUMAN®-301 EN AW-AIMg3 EN AW-5754
105–120	15–17	☹️	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	4–300	PERALUMAN®-460 EN AW-AIMg4,5Mn0,7 EN AW-5083
105–120	15–17	😊	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	8–30	PLANOXAL®-50 EN AW-AIMg4,5Mn0,7 EN AW-5083
120	17–18	😊	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	6–80	ALPLAN® EN AW-AIMg4,5Mn0,7 EN AW-5083 beidseitig gefräst fraisage deux face
105–120	15–17	😊	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	10–600	FIBRACAST®/FIBRAL® EN AW-AIMg4,5Mn0,7 EN AW-5083
105–120	15–17	😊	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	5–50	FIBRAPLAN EN AW-AIMg4,5Mn0,7 EN AW-5083
150–170	24–28	☹️	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	1–150	ANITCORODAL®-110 EN AW-AISi1MgMn EN AW-6082
150–170	24–28	😊	😊	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	8–25	PLANOXAL®-60 EN AW-AISi1MgMn EN AW-6082
115–140	17–21	☹️	☹️	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	8–90	FORTAL® EN AW-AIZn5,5MgCu EN AW-7075
120–150	18–22	😊	☹️	technisch / technique 😊 dekorativ / décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	10–140	CERTAL® EN AW-AIZn5Mg3Cu EN AW-7022

EIGENSCHAFTEN VON BLECHEN & PLATTEN

PROPRIÉTÉS DES TÔLES & PLAQUES

Markenname EN-Norm	Metall. Zustand	Spez. Gewicht	Zugfestig- keit (Rm)	Dehngrenze (Rp 0,2)	Bruch- dehnung	Brinell- härte	Elastizitäts- modul	Lin. Wärme- ausdehnungs- koeffizient
Marque déposée Norme EN	Etat	Densité	Charge de rupture (Rm)	Limite d'élasticité (Rp 0,2)	Allongement	Dureté	Module d'élasticité	Coefficient de dilatations thermique lin. (20 – 100°C)
		g/cm ³	min. MPa	min. MPa	min. A/A50 %	HB	MPa	10 ⁻⁶ 1/K
CERTAL® SPC AlZnMgCu	T652	2,82	555–580	510–530	2–6	ca. 160–180	72'000	23,7
Hochfeste Gussplatten / Plaques coulées hautement résistantes G.AL® C330 / G.AL® C330R AlZnMgCu	T6	2,81	370	325	4	ca. 115	70'000	23,0
CONTAL® EN AW-AlZn6MgCu EN AW-7010	T651	2,81	570–590	500–520	6–8	165–170	72'000	23,6
UNIDAL® AA7019 / AlZn4Mg2	T651	2,75	400–410	340–350	8	125	71'000	23,6
REINALUMINIUM-99,5 EN AW-Al99,5 EN AW-1050A	H18	2,71	≥140	≥120	2	42	69'000	23,6

EIGENSCHAFTEN VON BLECHEN & PLATTEN

PROPRIÉTÉS DES TÔLES & PLAQUES

Wärmeleitfähigkeit	Elektrische Leitfähigkeit	Formstabilität	Korrosionsverhalten	Anodische Oxidation	Schweisverhalten	Mechanische Bearbeitung	Dicken ab Lager	Markenname EN-Norm
Conductivité thermique	Conductivité électrique (20°C)	Stabilité de forme	Résistance à la corrosion	Oxydation anodique	Soudabilité TIG/MIG / par résistance	Usinage par enlèvement de copeaux	Epaisseur en stock (mm)	Marque déposée Norme EN
W/m • K	m/Ωmm ²							
ca. 150	18–22	😊	😐	technisch / technique 😊 dekorativ décoratif 😐	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	150–700	CERTAL® SPC AlZnMgCu
125–155	17–21	😊	😐	technisch / technique 😊 dekorativ décoratif 😐	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	10 bis 150	Hochfeste Gussplatten / Plaques coulées hautement résistantes G.AL® C330 / G.AL® C330R AlZnMgCu
115–135	17–20	😊	😐	technisch / technique 😊 dekorativ décoratif 😐	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	20 bis 100	CONTAL® EN AW-AlZn6MgCu EN AW-7010
140	19–23	😊	😐	technisch / technique 😊 dekorativ décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😊	8 bis 30	UNIDAL® AA7019 / AlZn4Mg2
210–230	34–36	😞	😊	technisch / technique 😊 dekorativ décoratif 😊	TIG/MIG 😊 Widerstand Résistance 😊	😞	0,5	REINALUMINIUM-99,5 EN AW-AI99,5 EN AW-1050A