

	WALZPLATTEN 5083 / 5754							WALZPLATTEN 6082 / 6061				HOCHFESTE WALZPLATTEN 7000			HOCHF. GUSSPL. 7000	GUSSPLATTEN 5083 / 5754				
Marken-Name	PERALUMAN®-460	5083-PLUS	5083-PLAN	ALPLAN® 5083	PERALUMAN®-300	PERALUMAN®-301	5754 PLAN OX	ANTICORODAL®-110	6082-PLAN	ALPLAN® 6082	6061	FORTAL®-7075	CERTAL®	UNIDAL®	FIBRACAST® 7021	FIBRACAST®	FIBRAPLAN®	FIBRACAST® ELOXX 5754	FIBRAPLAN® ELOXX 5754	
Legierung EN <sup>1)</sup>	5083	5083	5083	5083	5754	5754	5754	6082	6082	6082	6061	7075	7022	7019	7021	5083	5083	5754	5754	
Legierung chem. Elemente	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg3	AlMg3	AlMg3	AlSi1MgMn	AlSi1MgMn	AlSi1MgMn	AlMg1SiCu	AlZn5.5MgCu	AlZn5Mg3Cu	AlZn4Mg2	AlZn5.5Mg1.5	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg3	AlMg3	
Zustand	H111	H111	H111	H111	H111	H14	H111	T6/T651	T651	T651	T651	T651	T651	T651	T6 / T73	O3	O3	O3	O3	
Dicken <sup>1)</sup>	6 – 200 mm <sup>4)</sup>	8 – 70 mm	8 – 25 mm	6 – 80 mm	10 – 30 mm <sup>4)</sup>	8 – 20 mm	4 mm auf Anfrage	6 – 220 mm <sup>4)</sup>	8 – 50 mm	6 – 50 mm	10 – 100 mm	8 – 100 mm	10 – 140 mm	8 – 30 mm	Auf Anfrage	10 – 152 mm (Blöcke bis 600 mm)	5 – 60 mm	10 – 250 mm (Blöcke bis 400 mm)	6 – 30 mm	
Kurzbeschreibung	Standard Warmwalzplatte nach EN-Norm, gerecht. Gute Bearbeitbarkeit. Gut schweisssbar, hohe Korrosionsbeständigkeit.	Hochwertige Warmwalzplatte. Optimierungskriterien gegenüber Peraluman®-460: Anodisationsverhalten, Dickentoleranzen, Ebenheitstoleranzen.	Hochwertige Warmwalzplatte. Optimierungskriterien gegenüber Peraluman®-460: Formstabilität, Dickentoleranzen, Ebenheitstoleranzen.	Beidseitig gefräste Präzisions-Warmwalzplatte. Optimierungskriterien: Formstabilität, Anodisierbarkeit (dekorativ).	Warmwalzplatte nach EN-Norm, gerecht. Gute Bearbeitbarkeit. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit.	Hochwertige Warmwalzplatte, für höchste Anforderungen an die dekorative Anodisation. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit.	Spannungsarme Spezialqualität für höchste Anforderungen an die dekorative Anodisation. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit.	Standard warmausgehärtete Warmwalzplatte nach EN-Norm. Höhere Festigkeit als 5000er Legierung. Gut schweisssbar, hohe Korrosionsbeständigkeit.	Hochwertige Warmwalzplatte. Optimierungskriterien gegenüber Anticorodal®-110: Formstabilität, Dickentoleranzen, Ebenheitstoleranzen.	Beidseitig gefräste Präzisions-Warmwalzplatte für Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich. Sehr gute Bearbeitbarkeit und gute Formstabilität. Für hohe Anforderungen an die Oberflächenqualität und mechanische Bearbeitbarkeit.	Hochwertige Warmwalzplatte. Optimierungskriterien gegenüber Anticorodal®-110: Anodisationsverhalten.	Hochfeste Warmwalzplatte. Gute Bearbeitbarkeit. Standardlegierung mit sehr guten Festigkeitseigenschaften.	Hochfeste, gut zerspanbare Warmwalzplatte mit guter Formstabilität. Qualität optimiert gegenüber EN-Norm. Typische Festigkeit höher als EN-Norm. Bedingt schweisssbar.	Hochfeste, beidseitig gefräste Präzisions-Walzplatte mit ausgezeichneter Formstabilität. Gegenüber Standard 7000er Legierung extrem spannungsarm.	Hochfeste, sehr gut zerspanbare Gussplatte mit verbesserter Formstabilität gegenüber einer Walzplatte.	Spannungsarme Standard Gussplatte oder Gussblock, gut zerspanbar, ausgezeichnet schweisssbar (WIG/MIG, und Widerstand), sehr gute Korrosionsbeständigkeit.	Beidseitig gefräste Präzisionsgussplatte mit sehr guter Formstabilität. Hergestellt aus Standard-Gussbarren.	Gesägte Gussplatte oder Gussblock für höchste Anforderungen an die dekorative Anodisation. Gute Bearbeitbarkeit und sehr gute Formstabilität. Spezialqualität mit optimaler Homogenität und tiefer Gussporosität.	Beidseitig gefräste Präzisionsgussplatte für höchste Anforderungen an die dekorative Anodisation. Gute Bearbeitbarkeit und sehr gute Formstabilität. Spezialqualität mit optimaler Homogenität und tiefer Gussporosität.	
Mechanische Eigenschaften <sup>2)</sup>																				
Zugfestigkeit (Rm)	255 – 345 MPa	min. 260 – 345 MPa	min. 270 – 345 MPa	min. 270 – 345 MPa	min. 190 – 240 MPa	min. 240 – 280 MPa	min. 190 – 240 MPa	min. 260 – 300 MPa	min. 295 – 300 MPa	275 – 310 MPa	min. 290 MPa	min. 460 – 540 MPa	min. 490 – 540 MPa	min. 400 – 410 MPa	350 – 390 MPa	min. 210 MPa	min. 210 MPa	min. 200 MPa	min. 200 MPa	
Dehngrenze (Rp0.2)	105 – 115 MPa	min. 110 – 115 MPa	min. 115 MPa	min. 115 MPa	min. 80 MPa	min. 190 MPa	min. 80 MPa	min. 220 – 300 MPa	min. 240 – 255 MPa	240 – 260 MPa	min. 240 MPa	min. 360 – 460 MPa	min. 400 – 460 MPa	min. 340 – 350 MPa	320 – 360 MPa	min. 110 MPa	min. 110 MPa	min. 90 MPa	min. 90 MPa	
Dehnung (A/A5/A50)	12 – 16 %	min. 12 – 16 %	min. 12 – 16 %	min. 12 – 16 %	min. 17 – 18 %	min. 5 %	min. 18 %	min. 2 – 9 %	min. 8 – 9 %	8 – 10 %	min. 5 %	min. 3 – 8 %	min. 6 – 8 %	min. 8 %	min. 2 %	min. 5 %	min. 5 %	min. 12 %	min. 12 %	
Härte (HBW)	69 – 75 HBW	70 – 75 HBW	70 – 75 HBW	73 HBW	52 HBW	72 HBW	52 HBW	83 – 91 HBW	89 – 91 HBW	89 – 91 HBW	88 HBW	144 – 160 HBW	165 – 170 HBW	125 HBW	130 HBW	70 HBW	70 HBW	55 HBW	55 HBW	
Platten-Oberfläche	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Walzoberfläche, geringere Oberflächenverletzungen als EN-Qualität	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Planparallel gefräste Oberfläche, beidseitig mit Schutzfolie versehen. Oberflächen-Rauheit Ra 0.4 µm	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Walzoberfläche, geringere Oberflächenverletzungen als EN-Qualität.	Walzoberfläche, geringere Oberflächenverletzungen als EN-Qualität.	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Beidseitig plangefräste Oberfläche mit Schutzfolie. Oberflächen-Rauheit Ra 0.4 µm	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Walzoberfläche, Standard nach EN-Norm.	Planparallel gefräste Oberfläche, mit Schutzfolie versehen. Oberflächen-Rauheit Ra 0.4 µm	Gesägte Oberfläche (roh).	Gesägte Oberfläche (roh).	Planparallel gefräste Oberfläche, beidseitig mit Schutzfolie versehen. Oberflächen-Rauheit Ra 0.4 µm	Gesägte Oberfläche (roh).	Planparallel gefräste Oberfläche, beidseitig mit Schutzfolie versehen. Oberflächen-Rauheit Ra 0.4 µm	
Anodisierbarkeit <sup>3)</sup>	Geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Geeignet für dekorative Anodisierung.	Geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Anodisierfähigkeit ähnlich wie 5083-PLUS.	Gut geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Sehr gut geeignet für dekorative Anodisierung.	Sehr gut geeignet für dekorative Anodisierung.	Geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Bedingt geeignet für die dekorative Anodisierung.	Gut geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Geeignet zum Anodisieren, jedoch nicht für dekorative Anodisation.	Geeignet zum Anodisieren, jedoch nicht für dekorative Anodisation.	Geeignet für dekorative Anodisierung. Heller Farbton für 7000-Legierung.	Gut technisch anodisierbar	Gut geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Gut geeignet, jedoch ohne Garantie für dekorative Qualität.	Gut geeignet für dekorative Anodisierung.	Gut geeignet für dekorative Anodisierung.	
Kontakt mit Lebensmitteln nach EN-602	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja	
Chemische Zusammensetzung	EN-Norm für Legierung 5083.	Gegenüber Peraluman®-460 optimiert für dekorative Anodisierbarkeit.	Gegenüber Peraluman®-460 optimiert.	EN-Norm für Legierung 5083, Zusammensetzung eingeschränkt und optimiert.	EN-Norm für Legierung 5754.	EN-Norm für Legierung 5754, Zusammensetzung eingeschränkt und optimiert.	EN-Norm für Legierung 5754, Zusammensetzung eingeschränkt und optimiert.	EN-Norm für Legierung 6082.	Gegenüber EN-Norm optimiert.	Gegenüber EN-Norm optimiert.	Gegenüber EN-Norm optimiert.	EN-Norm für Legierung 7075.	Gegenüber EN-Norm optimiert.	Gegenüber EN-Norm optimiert.	Standard nach EN-Norm.	EN-Norm für Legierung 5083.	EN-Norm für Legierung 5083.	EN-Norm für Legierung 5754.	EN-Norm für Legierung 5754.	
Bauteile / Nutzen für den Anwender	Generelle Anwendungen im Maschinen- und Apparatebau für Bauteile mit leichter bis mittelmässiger mechanischer Beanspruchung.	Geeignet für Bauteile bei denen die Sichtfläche dekorativ anodisiert wird.	Anwendungen im Maschinenbau mit hohen Anforderungen an die Formstabilität. Häufig für asymmetrisch bearbeitete Teile verwendet.	Für Präzisionsteile im Maschinenbau, wobei der Anwender auf das Überfräsen der Plattenoberfläche verzichten kann. Häufig für asymmetrisch bearbeitete Teile verwendet.	Anwendungen im Maschinen- und Apparatebau mit mittleren Beanspruchungen und höhere Anforderungen an die Oberfläche und die Anodisierbarkeit und Korrosionsbeständigkeit.	Anwendungen im Maschinen- und Apparatebau mit mittleren Beanspruchungen und hohen Anforderungen an die Bearbeitung, Oberfläche, dekorative Anodisierbarkeit und Korrosionsbeständigkeit.	Anwendungen im Apparatebau mit mittleren Beanspruchungen und hohen Anforderungen an die Bearbeitung, Oberfläche, dekorative Anodisierbarkeit und Korrosionsbeständigkeit.	Generelle, höher mechanisch beanspruchte Bauteile im Maschinenbau, Transport und Halbleiterindustrie.	Anwendungen im Maschinenbau mit hohen Anforderungen an die Formstabilität. Häufig für asymmetrisch bearbeitete Teile verwendet.	Anwendungen im Maschinenbau mit höheren Beanspruchungen und Anforderungen an die Oberfläche. Die Oberfläche wird nicht oder nur teilweise bearbeitet.	Generell für mittelmässig mechanisch beanspruchte Bauteile im Maschinenbau, Transport und Halbleiterindustrie. Gut bekannte Legierung im internationalen Markt (Amerika und Asien).	Für Teile im Maschinen- und Formenbau mit hohen Festigkeitsanforderungen.	Für Teile im Maschinen- und Formenbau mit hohen Festigkeitsanforderungen.	Für stark zerspannte Präzisionsteile mit hohen Festigkeitsanforderungen im Maschinen-, Anlagen- und Vorrichtungsbau.	Für hochbeanspruchte Teile im Maschinen- und Formenbau, bevorzugt ohne grosse dynamische Belastungen.	Generelle Anwendungen im Maschinen- und Apparatebau für Teile, welche eine grosse Plattenstärke erfordern (Formenbau, Maschinengestelle), sowie für stark bearbeitete Teile mit geringer mechanischer Beanspruchung.	Mechanisch leicht beanspruchte Präzisionsteile, wobei der Anwender auf das Überfräsen der Plattenoberfläche verzichten kann.	Geeignet für allseitig bearbeitete Teile im Apparate- und Maschinenbau mit geringer mechanischer Beanspruchung. Wobei der Anwender auf das Überfräsen der Plattenoberflächen verzichten kann.	Geeignet für dekorativ anodisierte Präzisionsteile mit geringer mechanischer Beanspruchung. Wobei der Anwender auf das Überfräsen der Plattenoberflächen verzichten kann.	

**Bemerkungen:**

- Andere Legierungen, Zustände und Abmessungen auf Anfrage erhältlich.
  - Festigkeits- und Härtebereich für Lagerabmessungen gemäss Normen oder typische Werte, verbindliche Einzelwerte auf Anfrage erhältlich.
  - Die Qualitätsklasse wird durch eine visuelle Beurteilung des Produktes aus einer Distanz von min. drei Metern bei Aussenteile und min. zwei Metern bei Innenteile vorgenommen - weitergehende Anforderungen nur in Absprache.
  - Dicken 1/1,5 – 6 mm in Bandblechqualität erhältlich.
- Für weitere Informationen verweisen wir auf die Technischen Datenblätter bei [www.allega.ch](http://www.allega.ch)  
Für die technische Kundenunterstützung stehen wir gerne zur Verfügung.

**Erklärung der metallurgischen Zustände:**

- H111 Zustand weich, durch Recken leicht kaltverfestigt  
O3 Weichgeglüht und homogenisiert (Gussblöcke / Gussplatten)  
T6 Lösungsgeglüht – abgeschreckt – warmausgelagert zu max. Festigkeit  
T651 Lösungsgeglüht – abgeschreckt – durch Recken entspannt – warmausgelagert zu max. Festigkeit  
T652 Lösungsgeglüht – abgeschreckt – durch Stauchen entspannt – warmausgelagert zu max. Festigkeit  
T73 Lösungsgeglüht – abgeschreckt – vollständig überhärtert

**Bearbeitung:**

Die Allega GmbH ist in der Lage Guss- und Walzplatten in grösseren Dicken (bis 600 mm) und Formen zu sägen und vorzubearbeiten.  
Gerne erwarten wir Ihre Anfrage.

**Bemerkungen:**

- Andere Legierungen, Zustände und Abmessungen auf Anfrage erhältlich.
  - Festigkeits- und Härtebereich für Lagerabmessungen gemäss Normen oder typische Werte, verbindliche Einzelwerte auf Anfrage erhältlich.
  - Die Qualitätsklasse wird durch eine visuelle Beurteilung des Produktes aus einer Distanz von min. drei Metern bei Aussenteilen und mind. zwei Metern bei Innenteilen vorgenommen - weitergehende Anforderungen nur in Absprache.
  - Dicken 1/1,5 – 6 mm in Bandblechqualität erhältlich.
- Für weitere Informationen verweisen wir auf die Technischen Datenblätter bei [www.allega.ch](http://www.allega.ch)  
Für die technische Kundenunterstützung stehen wir gerne zur Verfügung.

## Allega – Ihr Partner für Aluminium

### Unsere Produkte

Unser Lagersortiment umfasst Bleche, Platten, Blöcke, Stangen und FLUTZI-Profile (Flachstangen, L-, U-, T-, Z-, I-, C-Profile), diverse Rohre und Spezialprodukte (Spezialprofile, Fassaden & Display). Das gesamte Produktsortiment finden Sie in unseren Broschüren.

Mit dieser Produktübersicht erhalten Sie einen Überblick über das Sortiment an Walzplatten und Gussplatten ab Allega-Lager und Werk. Andere Legierungen und Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

### Unsere Kompetenzen – alles aus einer Hand

Wir verstehen uns als Partner, der Ihnen nicht nur Standardlösungen, sondern auch massgeschneiderte Lösungen bietet. Von der technischen Beratung über kundenspezifische Bearbeitungs- und Logistikleistungen bis hin zu individuellen E-Commerce-Lösungen.

### Kundenbetreuung – eine Selbstverständlichkeit

Unser qualifiziertes Team von Verkaufsberatern, unsere moderne Logistik-Infrastruktur, unser umfassendes qualitativ hochwertiges Sortiment sowie ein auf unsere Kunden zugeschnittenes Serviceangebot stehen täglich für Sie bereit, um mit Fachwissen und Kompetenz Ihre Anforderungen zu erfüllen.

### Technische Beratung – unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil

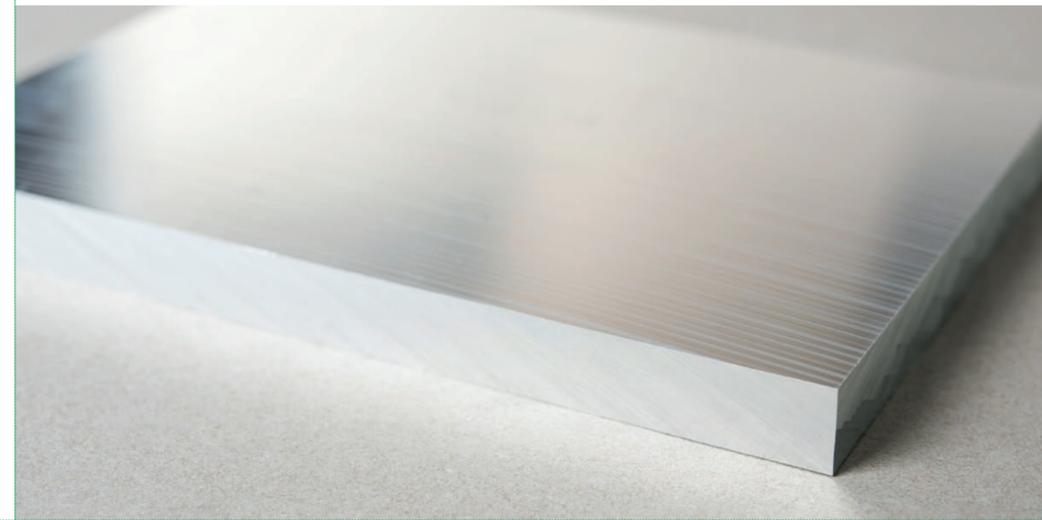
Durch unsere langjährige Erfahrung mit Aluminium sind wir Ihr Spezialist, der Sie kompetent bei technischen Fragen rund um die Legierungen sowie deren Einsatz- und Anarbeitungsmöglichkeiten berät.

### Allegashop.ch – Aluminium online, einfach, schnell

In unserem Online-Shop [www.allega.ch](http://www.allega.ch) können Sie auch unser Produktsortiment direkt und einfach bestellen.

### Hinweise und Informationen

Besuchen Sie unsere Homepage [www.allega.ch](http://www.allega.ch). Neben interessanten Informationen zum Unternehmen und zur Branche stehen auch eine Vielzahl nützlicher Dokumente wie z.B. Kataloge, Prospekte, Datenblätter und Zertifikate zum Download bereit.



# PRODUKTÜBERSICHT ALUMINIUMPLATTEN

Das Plattensortiment  
im Überblick

