

	PLAQUES LAMINÉES 5083 / 5754							PLAQUES LAMINÉES 6082 / 6061				PLAQUES LAMINÉES HAUTEMENT RÉSISTANTES 7000			PL. COUL.HAUT. RÉS. 7000	PLAQUES COULÉES 5083 / 5754			
Marque	PERALUMAN®-460	5083-PLUS	5083-PLAN	ALPLAN® 5053	PERALUMAN®-300	PERALUMAN®-301	5754 PLAN OX	ANTICORODAL®-110	6082-PLAN	ALPLAN® 6082	6061	FORTAL®-7075	CERTAL®	UNIDAL®	FIBRACAST® 7021	FIBRACAST® 5754	FIBRAPLAN®	FIBRACAST® ELOXX 5754	FIBRAPLAN® ELOXX 5754
Alliage EN ¹⁾	5083	5083	5083	5083	5754	5754	5754	6082	6082	6082	6061	7075	7022	7019	7021	5083	5083	5754	5754
Alliage éléments chimiques	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg3	AlMg3	AlMg3	AlSi1MgMn	AlSi1MgMn	AlSi1MgMn	AlMg1SiCu	AlZn5.5MgCu	AlZn5Mg3Cu	AlZn4Mg2	AlZn5.5Mg1.5	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg3	AlMg3
Etat	H111	H111	H111	H111	H111	H14	H111	T6/T651	T651	T651	T651	T651	T651	T651	T6 / T73	O3	O3	O3	O3
Epaisseur ¹⁾	6 – 200 mm ⁴⁾	8 – 70 mm	8 – 25 mm	6 – 80 mm	10 – 30 mm ⁴⁾	8 – 20 mm	4 mm sur demande	6 – 220 mm ⁴⁾	8 – 50 mm	6 – 50 mm	10 – 100 mm	8 – 100 mm	10 – 140 mm	8 – 30 mm	sur demande	10 – 152 mm (Blocs jusqu'à 600 mm)	5 – 60 mm	10 – 250 mm (Blocs jusqu'à 400 mm)	6 – 30 mm
Brève description	Plaque standard laminée à chaud selon la norme EN, légèrement écroui. Bonne usinabilité. Bonne soudabilité, excellente résistance à la corrosion.	Plaque laminée à chaud haut de gamme. Critère d'optimisations par rapport au Peraluman®-460: Bon comportement à l'anodisation, tolérance d'épaisseur et de planéité.	Plaque laminée à chaud haut de gamme. Critère d'optimisations par rapport au Peraluman®-460: stabilité de forme, tolérance d'épaisseur et de planéité.	Plaque de précision laminée à chaud, fraisée sur les deux faces. Critères d'optimisations: stabilité de forme, aptitude à l'anodisation (décorative).	Plaque laminée à chaud selon la norme EN, légèrement écroui. Bonne usinabilité. Bonne soudabilité. Très bonne résistance à la corrosion.	Plaque laminée à chaud haut de gamme, pour les plus hautes exigences en matière d'anodisation décorative. Très bonne résistance à la corrosion.	Qualité spéciale pauvre en tension pour les exigences les plus élevées en matière d'anodisation décorative. Très bonne résistance à la corrosion.	Plaque standard laminée à chaud, trempé et revenu selon la norme EN. Plus hautes valeurs mécaniques que les alliages 5000. Bonne soudabilité, haute résistance à la corrosion.	Plaque laminée à chaud haut de gamme. Critères d'optimisations par rapport à l'Anticorodal®-110: stabilité de forme, tolérance d'épaisseur et de planéité.	Plaque de précision laminée à chaud, fraisées sur les deux faces. Idéale pour des applications réclamant une résistance moyenne. Très bonne usinabilité et bonne stabilité de forme. Adapté pour des exigences élevées en matière de qualité de surface et d'usinabilité mécanique.	Plaque laminée à chaud haut de gamme. Critères d'optimisations par rapport à l'ano-disation.	Plaque laminée à chaud haute résistance. Bonne usinabilité. Alliage standard avec de très bonnes propriétés de résistance.	Plaque laminée à chaud pauvre en tensions et facile à usiner avec une bonne stabilité de forme. Qualité optimisée par rapport à la norme EN. Résistance mécaniques généralement supérieure à la norme EN. Soudable de manière réstrainte.	Plaque de préçision laminée à haute résistance mécanique, fraisée sur les deux faces, présentant une stabilité de forme exceptionnelle. Très pauvre en tensions résiduelles par rapport aux alliages 7000.	Plaque coulée à haute résistance et très facile à usiner avec une stabilité de forme améliorée par rapport à une plaque laminée.	Plaque ou bloc standard coulé avec les surfaces sciés facile à usiner. Excellente soudabilité (WIG/MIG et résistance). Très bonne résistance à la corrosion .	Plaque de précision coulée, fraisées sur les deux faces. Pauvre en tensions cet alliage est doté d'une très bonne stabilité de forme. Produite à partir de bloc coulée standard.	Plaque coulée sciée ou bloc coulée pour les plus hautes exigences en matière d'anodisation. Bonne usinabilité et très bonne stabilité de forme. Qualité spéciale avec une homogénéité optimale et faible porosité.	Plaque de précision coulée, fraisées sur les deux faces. Surface de haute précision pour les plus hautes exigences en matière d'anodisation décorative. Bonne usinabilité et très bonne stabilité de forme. Qualité spéciale avec une homogénéité optimale et faible porosité.
Propriétés mécaniques ²⁾																			
Charge de rupture (Rm) Limite d'élasticité (Rp0.2) Allongement (A/A5/A50) Dureté (HBW)	255 – 345 MPa 105 – 115 MPa 12 – 16 % 69 – 75 HBW	min. 270 – 345 MPa min. 110 – 115 MPa min. 12 – 16 % 70 – 75 HBW	min. 270 – 345 MPa min. 115 MPa min. 12 – 16 % 70 – 75 HBW	min. 270 – 345 MPa min. 115 MPa 14 – 16 % 73 HBW	min. 190 – 240 MPa min. 80 MPa 17 – 18 % 52 HBW	min. 240 – 280 MPa min. 190 MPa min. 5 % 72 HBW	min. 190 – 240 MPa min. 80 MPa min. 18 % 52 HBW	min. 260 – 300 MPa min. 220 – 300 MPa min. 2 – 9 % 83 – 91 HBW	min. 295 – 300 MPa min. 240 – 255 MPa min. 8 – 9 % 89 – 91 HBW	275 – 310 MPa 240 – 260 MPa 8 – 10 % 89 – 91 HBW	min. 290 MPa min. 240 MPa min. 5 % 88 HBW	min. 460 – 540 MPa min. 360 – 460 MPa min. 3 – 8 % 144 – 160 HBW	min. 490 – 540 MPa min. 400 – 460 MPa min. 6 – 8 % 165 – 170 HBW	min. 400 – 410 MPa min. 340 – 350 MPa min. 8 % 125 HBW	350 – 390 MPa 320 – 360 MPa min. 2 % 130 HBW	min. 210 MPa min. 110 MPa min. 5 % 70 HBW	min. 210 MPa min. 110 MPa min. 5 % 70 HBW	min. 200 MPa min. 90 MPa min. 12 % 55 HBW	min. 200 MPa min. 90 MPa min. 12 % 55 HBW
Surface de la plaque	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface laminée, moins de défauts de surface que la qualité EN.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surfaces fraisées planes et parallèles, avec film de protection sur les deux faces. Rugosité de surface Ra 0.4 µm.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface laminée, moins de défauts de surface que la qualité EN.	Surface laminée, moins de défauts de surface que la qualité EN.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface de haute précision, fraisées sur les deux côtés avec film de protection. Rugosité de surface Ra 0,4 µm.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surface laminée, standard selon la norme EN.	Surfaces fraisées planes et parallèles, avec film de protection sur les deux faces. Rugosité de surface Ra 0.4 µm.	Surface sciée (brut).	Surface sciée (brut).	Surfaces fraisées planes et parallèles, avec film de protection sur les deux faces. Rugosité de surface Ra 0.4 µm.	Surface sciée (brut).	Surfaces fraisées planes et parallèles, avec film de protection sur les deux faces. Rugosité de surface Ra 0.4 µm.
Aptitude à l'anodisation ³⁾	Convient à l'anodisation, mais pas de garantie pour la qualité décorative.	Convient à l'anodisation décorative.	Convient à l'anodisation, mais pas de garantie pour la qualité décorative.	Même aptitude à l'anodisation que le 5083-PLUS.	Convient bien à l'anodisation, mais pas de garantie pour la qualité décorative.	Excellente aptitude à l'anodisation décorative.	Excellente aptitude à l'anodisation décorative.	Convient à l'anodisation, mais pas de garantie pour la qualité décorative.	Convient à l'anodisation, mais pas de garantie pour la qualité décorative.	Aptitude restreinte à l'anodisation décorative.	Bien adapté, cependant pas de garantie pour la qualité décorative.	Convient pour l'anodisation mais pas à l'anodisation décorative.	Convient pour l'anodisation mais pas pour l'anodisation décorative.	Convient à l'anodisation décorative. Nuance plus claire pour les alliages 7000.	Bonne aptitude à l'anodisation technique.	Convient à l'anodisation, pas de garantie pour la qualité décorative.	Convient à l'anodisation, pas de garantie pour la qualité décorative.	Convient à l'anodisation décorative.	Convient à l'anodisation décorative.
Contact avec les denrées alimentaires selon EN-602	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	non	non	non	oui	oui	oui	oui
Composition chimique	Selon la norme EN pour l'alliage 5083.	Qualité supérieur pour l'anodisation décorative par rapport au Peraluman®-460.	Qualité supérieur par rapport au Peraluman®-460.	Composition resserrée et optimisée par rapport à la norme EN de l'alliage 5083.	Selon la norme EN pour l'alliage 5754.	Composition resserrée et optimisée par rapport à la norme EN de l'alliage 5754.	Composition resserrée et optimisée par rapport à la norme EN de l'alliage 5754	Selon la norme EN pour l'alliage 6082.	Optimisé par rapport à la norme EN.	Optimisé par rapport à la norme EN.	Optimisé par rapport à la norme EN.	Selon la norme EN pour l'alliage 7075.	Optimisé par rapport à la norme EN.	Optimisé par rapport à la norme EN.	Standard selon norme EN.	Selon la norme EN pour l'alliage 5083.	Selon la norme EN pour l'alliage 5083.	Selon la norme EN pour l'alliage 5754.	Selon la norme EN pour l'alliage 5754.
Avantages pour l'utilisateur	Applications générales pour la construction de machines et d'équipements pour composants subissant des contraintes mécaniques faibles à modérées.	Convient pour les composants dont la surface visible sera anodisée de manière décorative.	Applications dans la construction de machines avec des exigences élevées en matière de stabilité de forme. Souvent utilisé pour l'usinage de pièces asymétriques.	Pièces de précision destinées à la construction de machines, pour lesquelles l'utilisateur peut renoncer au fraisage de la surface de la plaque. Souvent utilisé pour l'usinage de pièces asymétriques.	Applications dans la construction de machines et d'appareils avec des charges moyennes et exigences plus élevées de la surface, anodisation et résistance à la corrosion.	Applications dans la construction de machines et d'appareils avec des charges moyennes et exigences élevées de la surface, anodisation décorative et résistance à la corrosion.	Applications dans la construction d'appareils avec des charges moyennes et des exigences élevées en matière de stabilité de forme. Souvent utilisé pour les pièces usinées asymétriquement.	Généralement pour composants plus élevé sollicités au niveau mécanique, destiné à la construction mécanique, le transport et l'industrie des semi-conducteurs.	Applications en construction mécanique avec des exigences élevées en matière de stabilité de forme. Souvent utilisé pour les pièces usinées asymétriquement.	Applications dans le secteur de la construction mécanique en cas d'exigences élevées en matière de qualité de surface. Pas d'usinage de surface, ou seulement partiel.	Généralement pour composants modérément sollicités au niveau mécanique, utilisés dans la construction mécanique, le transport et l'industrie des semi-conducteurs. Alliage bien connu sur le marché international (États-Unis et Asie).	Pour les pièces ayant une résistance élevée qui sont utilisées dans la fabrication des moules et des machines.	Pour les pièces ayant une résistance élevée qui sont utilisées dans la fabrication des moules et des machines.	Pour les pièces avec un usinage élevées caractérisées par une résistance élevée, destinées à la fabrication des machines, des équipements et des installations industrielles.	Pour les pièces fortement sollicitées, de préférence non soumises à de fortes charges dynamiques, utilisées dans la fabrication de machines et de moules. Pour des exigences très élevées en matière de stabilité de forme et d'usinabilité.	Applications générales dans la construction de machines et d'équipements pour les pièces nécessitant une grande épaisseur de plaque (fabrication de moules, bâtis de machines), ainsi que pour des pièces fortement usinées avec une contrainte mécanique faible.	Pièces de précision peu sollicitées mécaniquement, pour lesquelles l'utilisateur peut renoncer au fraisage de la surface de la plaque.	Convient aux pièces usinées de tous les côtés, pour la construction d'appareils et de machines subissant de faibles contraintes mécaniques. L'utilisateur peut ainsi renoncer au fraisage par anodisation décorative incolore ou colorée.	Convient à l'anodisation décorative des pièces de précision ne subissant que de faibles contraintes mécaniques. L'utilisateur peut ainsi renoncer au fraisage de la surface de la plaque.

Remarques:
1) Autres alliages, états et dimensions disponibles sur demande.
2) La résistance et la dureté pour les dimensions de stock sont conformes aux normes, valeurs types ou valeurs individuelles contraignantes, disponibles sur demande.
3) La lasse de la qualité produit est déterminée par une évaluation visuelle du produit à une distance de min. trois mètres pour les parties extérieures et au moins deux mètres pour les parties intérieures – si autres exigences, à convenir.
4) La qualité tôle de bande est disponible de 1/1,5 - 6 mm.
Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques sur www.allega.ch
Pour toutes demandes techniques, nous sommes à votre disposition.

Explications sur les états Métallurgiques:
H111 Recuit et légèrement écroui par traction
O3 Recuit et homogénéisé (blocs coulés/plaques coulées)
T6 Mis en solution puis revenu pour une résistance max.
T651 Mis en solution - détensionné par traction contrôlée puis revenu pour une résistance max.
T652 Mis en solution - détensionné par compression puis revenu pour une résistance max.
T73 Mis en solution puis sur-revenu

Traitement:
La société Allega est en mesure de couper et de pré-usiner des plaques laminées ou coulées de différentes formes et des épaisseurs allant jusqu'à 600mm.
N'hésitez pas à nous contacter



Allega – Votre partenaire pour l'aluminium

Nos produits

Notre gamme de produits en stock comprend des tôles, plaques, blocs, barres et profilés FLUTZI (barres plates, profilés L, U, T, Z, I, C), divers tubes et produits spéciaux (profilés spéciaux, façades et affichage). L'ensemble de la gamme disponible en stock figure dans le catalogue produits. Cet aperçu vous donne une vue d'ensemble des plaques laminées et des plaques coulées en stock chez Allega ou livrables départ usine. D'autres alliages et dimensions sont disponibles sur demande.

Nos compétences – un service tout-en-un

Nous nous considérons comme un partenaire qui propose non seulement des solutions standards, mais aussi des solutions sur mesure, du conseil technique aux services logistiques conformes aux spécifications clients, en passant par les solutions e-commerce personnalisées.

Suivi et support client – une évidence

Notre équipe composée de conseillers commerciaux qualifiés, notre infrastructure logistique moderne, notre large gamme en stock, nos produits de qualité et tous nos services adaptés aux besoins de nos clients sont tous les jours à votre disposition pour que vos attentes et exigences trouvent une réponse fiable et professionnelle.

Conseil technique – notre expérience est votre atout

Forts de notre longue expérience dans l'aluminium, nous pouvons véritablement prétendre être le spécialiste de référence qui peut répondre de manière compétente à vos questions techniques pour tout ce qui concerne les alliages, leurs applications et les possibilités d'usinage.

Allegashop.ch – L'aluminium online, facile et rapide

Dans notre boutique en ligne www.allega.ch vous pouvez également commander notre gamme de produits simplement et directement.

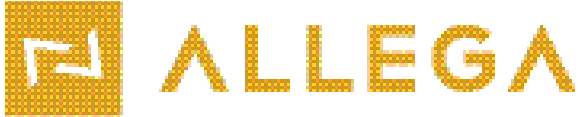
Instructions et informations

Visitez notre site Web www.allega.ch

En plus d'une multitude d'informations intéressantes sur la société et notre branche d'activité, vous pourrez y télécharger un grand nombre de documents utiles, tels que des catalogues, brochures, fiches techniques et certificats.



Allega GmbH ■ Seeblerstrasse ■ CH-8172 Niederglatt ZH ■ Tel. +41 44 852 41 11 ■ Fax +41 44 852 43 44 ■ www.allega.ch



GAMME DE PRODUITS PLAQUES EN ALUMINIUM

Aperçu de la
gamme de plaques

